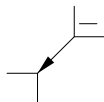


Artikelnummer	LPH [m]	D1 [mm]	D2 [mm]	E [mm]	t [mm]	Konizität
SRPLME-K06-60-3	6	60	140	1000	3	1 : 10
SRPLME-K075-60-35	7,5	60	155	1200	3,5	1 : 10
SRPLME-K08-60-4	8	60	162	1200	4	1 : 10

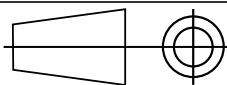
Korrosionsschutzsystem:

Feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461 t ZN k
Verzinkungsbohrungen sind konstruktiv notwendig



Schweißnähte:

Schweißnahtbewertungsgruppe: DIN EN ISO 5817 'D'
Schweißzusatzwerkstoffe: DIN EN ISO 2560 /
/ 14341 / 14171
Schweißnahtzeichen: EN 2553
Schweißnahtvorbereitung: DIN EN ISO 9692
Schweißverfahren: DIN 1910; EN 14610



Maßeinheit:
[mm]

A4

Peitschenlichtmast konisch

SRPLME-K06-60 bis SRPLME-K08-60

Datum: 01.10.2020

Verfasser: SUNLEDS GmbH



Maßstab:

Gewicht [kg]:

Zeichnungsnummer:

SRPLME-K-60

Blatt:

1 / 1