

Technische Daten:

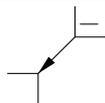
- Material: Stahlrohr, Oberfläche feuerverzinkt (DIN EN ISO 1461)
- Form: zylindrisch abgesetzt, gerade, rund
- LPH: 6 m
- E: 1000 mm (Erddtiefe, Erdmaß)
- Zopfmaß (D1, Rohrdurchmesser Schuss 2): Ø 76 mm (zul. Zopfplast: 10 kg)
- Mastfußdurchmesser (D2, Rohrdurchmesser Schuss 1): 159 mm
- L1 - untere Schusslänge (Fuß bis Absatz): 3000 mm
- L2 - obere Schusslänge (Absatz bis D1): 4000 mm
- Kamerahöhe: 600 mm unter LPH an Winkelausleger 500/300 x 60 x 3 mm, (D3 Ø 60 mm inkl. Kunststoffkappe) ausgelegt für 1 oder 2 Leuchten + Kameras (zul. Gesamtgewicht an Ausleger max. 5 kg)
- Insgesamt für bis zu 1 bzw. 2 Leuchten + Kameras ausgelegt
- Wartungstür: 85 x 400 mm + VA-Dreikantschraube M10 (UKT = 600 mm über Erde) Gerätsteg 420 mm + Schiebemutter M6 und Erdungslasche
- Kabelauslass mit Gewindeverschraubung: 550 mm unter LPH, M20 x 1,5 mit Verschlussstopfen
- 2x Kabelloch: 50 x 150 mm (UKT = 500 mm unter Erde) inkl. Kantenschutz
- inkl. Korrosionsschutzmanschette an Erdübergang (Kunststoff)
- verstärkt für Kameraeinsatz geeignet
- geeignet für Windzone 1 / 2 zulässige Seitenwindlast: max. 0,5 qm
- maximale Auslenkung ≤ 40 mm
- Gewicht 132,29 kg
- gefertigt nach DIN EN40, CE
- Auf Wunsch zusätzlich als Pulverbeschichtung in allen RAL-Farbtönen möglich, sowie DB 701, 702, 703 oder 704.

Gängige Oberflächenausführungen:



Korrosionsschutzsystem:

Feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461 t ZN k
 Verzinkungsbohrungen sind konstruktiv notwendig



Kamera-Licht-Hybridmast

Schweißnähte:

Schweißnahtbewertungsgruppe: DIN EN ISO 5817 'D'
 Schweißzusatzwerkstoffe: DIN EN ISO 2560 / / 14341 / 14171
 Schweißnahtzeichen: EN 2553
 Schweißnahtvorbereitung: DIN EN ISO 9692
 Schweißverfahren: DIN 1910; EN 14610



SRKME-ZA06H-76-A40

Maßeinheit:
 [mm]

A4

Datum: 25.03.2020

Verfasser: SUNLEDS GmbH



Maßstab:
 1 : 33

Gewicht [kg]:
 132,5

Zeichnungsnummer:
 SRKME-ZA06H-76-A40

Blatt:
 1 / 1