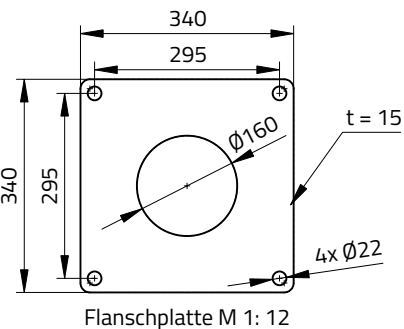
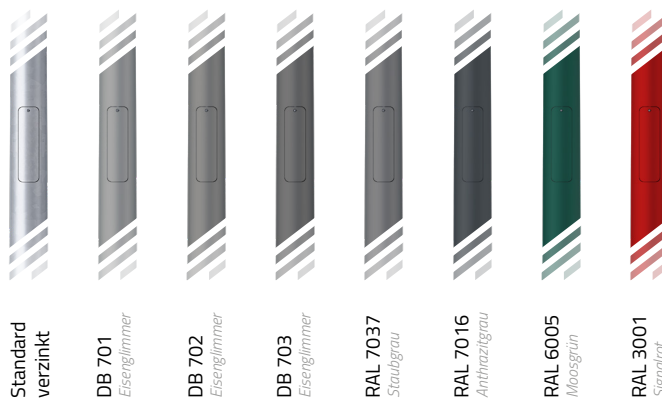


TECHNISCHE DATEN

- Material: Stahl verzinkt
- Wandstärke: 4 (t1) / 4,5 mm (t2)
- Zopfmaß (D1): Ø 108 mm
- H: 3,5 m (Höhe über Erde)
- L1 – obere Schusslänge (Absatz bis D1): 2100 mm
- L2 – untere Schusslänge (Fuß bis Absatz): 1400 mm
- gekümpelter Mastübergang zwischen Schuss 1 und 2
- Mastfußdurchmesser (D2): 159 mm
- mit angeschweißter Flanschplatte 340 x 340 x 15 mm, Lochabstand 295² mit 4 x Bohrungen Ø 22 mm (ohne Ankerbolzen)
- Kabeleinführung durch die Platte
- Form: zylindrisch abgesetzt, gerade, rund
- Türausschnitt: 100 x 400 mm + VA-Dreikantschraube M10 (UKT = 520 mm über Erde), Gerätsteg mit 2 Schiebemuttern M6, Gewindebohrung M8
- Bohrungen M8 und Ø 18 mm auf Lage 0° & 90° & 180° und 270° mit Kunststoffstopfen verschlossen:
 - 4 x Bohrungen M8 (2400 mm über Erde)
 - 4 x Bohrungen Ø 18 mm (2435 mm über Erde)
 - 4 x Bohrungen M8 (3070 mm über Erde)
 - 4 x Bohrungen Ø 18 mm (3311 mm über Erde)
 - 4 x Bohrungen M8 (3346 mm über Erde)
- inkl. Klebeschild (UKT= 1600 mm über Erde, Lage 0°)
- inkl. Mastkappe
- Gewicht: 57,42 kg
- Oberfläche feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461
- Farbeindruck: silbrig
- optional mit Ankerkorb (AKE-360-360-500-4B-M16), etc.



VERZINKTER STAHL / OPTIONALE PULVERBESCHICHTUNG



Korrosionsschutzsystem:

Feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461 t ZN k
Verzinkungsbohrungen sind konstruktiv notwendig

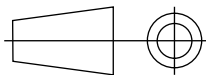


Signalmast zylindr. abgesetzt

SRSME-F035-108-ZA

Schweißnähte:

Schweißnähtbewertungsgruppe: DIN EN ISO 5817 D'
Schweißzusatzwerkstoffe: DIN EN ISO 2560 / 14341 / 14171
Schweißnähtzeichen: EN 2553
Schweißnähtvorbereitung: DIN EN ISO 9692
Schweißverfahren: DIN 1910; EN 14610



angeschweißte Flanschplatte 340 x 340 x 15 mm

Maßeinheit:
[mm]

A4

Datum: 25.03.2020
Verfasser: SUNLEDS GmbH

MEGAMAST

Maßstab:
1:22

Gewicht [kg]:
57,42

Zeichnungsnummer:
SRSME-F035-108-ZA

Blatt:
1 / 1