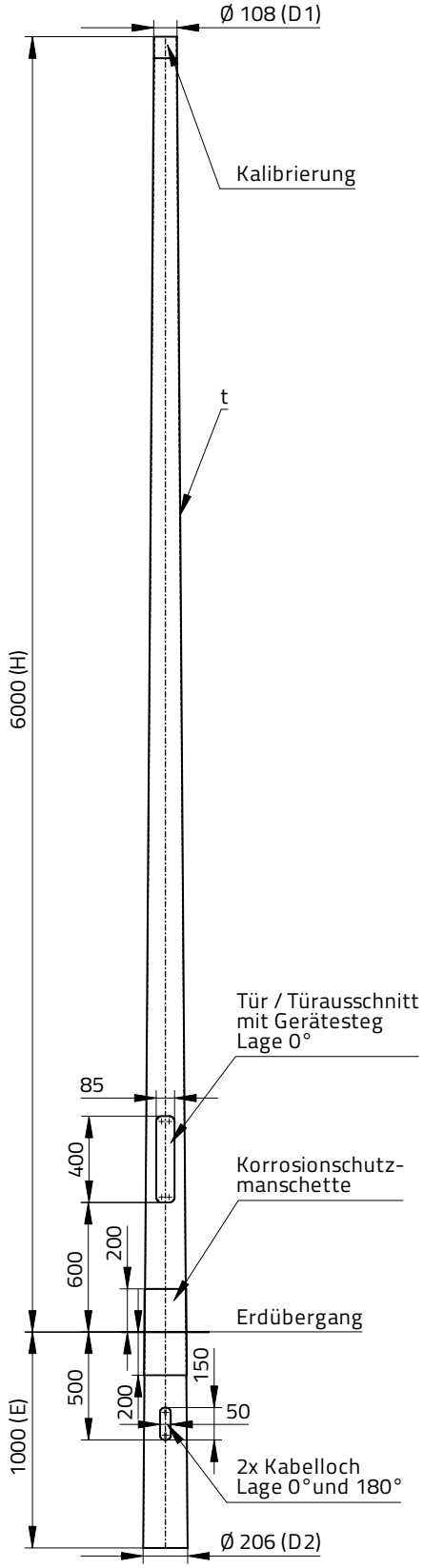
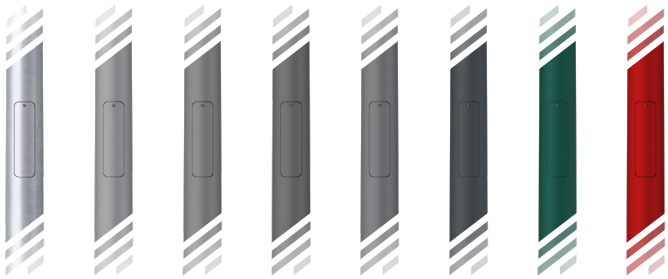



## TECHNISCHE DATEN

- Material: Stahl verzinkt
- Wandstärke (t): 4 mm
- Zopfmaß (D1): Ø 108 mm
- H: 6 m (Höhe über Erde)
- Mastfußdurchmesser (D2): 206 mm
- E: 1000 mm (Erdmaß, Erdstück)
- 2 x Kabelloch: 50 x 150 mm (UKT = 500 mm unter Erde, Lage 0° & 180°)
- Form: konisch, gerade, rund
- Türausschnitt: 85 x 400 mm + VA-Dreikantschraube M10 (UKT = 600 mm über Erde) Gerätesteg mit 2 Schiebemuttern M6, Gewindebohrung M8
- verstärkt für Kameraeinsatz geeignet
- Traglast bis 120 kg (bei Seitenwindlast 1,2 m² in Windzone 2 und Geländekategorie 2)
- maximale Auslenkung ≤ 90 mm
- inkl. Korrosionsschutzmanschette an Erdübergang (Kunststoff)
- Gewicht: 112 kg
- gefertigt nach DIN EN40
- Oberfläche feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461
- Farbeindruck: silbrig
- optional pulverbeschichtet in individueller RAL-Farbe sowie in Eisenglimmer DB 701, DB 702, DB 703 oder DB 704 lieferbar
- optional mit Mastkappe, Kabelübergangskasten etc.

## VERZINKTER STAHL / OPTIONALE PULVERBESCHICHTUNG



Standard verzinkt | DB 701 *Eisenglimmer* | DB 702 *Eisenglimmer* | DB 703 *Eisenglimmer* | RAL 7037 *Staubgrau* | RAL 7016 *Anthrazitgrau* | RAL 6005 *Moosgrün* | RAL 3001 *Signalrot*

**Korrosionsschutzsystem:**
Feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461 t ZN k
Verzinkungsbohrungen sind konstruktiv notwendig

# Kameramast konisch

SRKME-K06-108-4

**Schweißnähte:**

| | |
|---|---|
| Schweißnahtbewertungsgruppe: | DIN EN ISO 5817 D' |
| Schweißzusatzwerkstoffe: | DIN EN ISO 2560 / 14341 / 14171 |
| Schweißnahtzeichen: | EN 2553 |
| Schweißnahtvorbereitung: | DIN EN ISO 9692 |
| Schweißverfahren: | DIN 1910; EN 14610 |

**Maßeinheit:** [mm]

**A4**

Datum: 25.03.2020
Verfasser: SUNLEDS GmbH

MEGAMAST

| Maßstab: | Gewicht [kg]: | Zeichnungsnummer: | Blatt: |
|---|---|---|---|
| 1:33 | 112 | SRKME-K06-108-4 | 1 / 1 |

Die SUNLEDS GmbH nimmt für Formblätter und zeichnerische Darstellungen Urheberrechtsschutz in Anspruch. Gebrauch, Vervielfältigung und Weitergabe nur mit vorheriger schriftlicher Genehmigung.
SUNLEDS GmbH claims copyright protection for forms and drawings. Use, duplication and handing over to third parties only with prior written permission.