

TECHNISCHE DATEN

- Material: Stahl verzinkt
- Wandstärke (t): 3 mm
- Zopfmaß (D1): Ø 76 mm
- LPH: 4 m (Lichtpunkthöhe, Höhe über Erde)
- Mastfußdurchmesser (D2): 132 mm
- mit angeschweißter Flanschplatte 280 mm x 280 mm x 15 mm, Lochabstand 200² (Platte 2), Kabeleinführung durch die Platte, mit Kippmechanismus (zusätzliche Kabellänge wird benötigt aufgrund des Kippmechanismus); zusätzliche Flanschplatte für Kippmechanismus: Ankerplatte 450 mm x 450 mm x 22 mm, Lochabstand 350² (Platte 1); Scharniergelenk: Ø 33,7, Rd. 20 mm, Länge 260 mm
- Form: konisch, gerade, rund
- Türausschnitt: 85 x 400 mm + VA-Dreikantschraube M10 (UKT = 600 mm über Erde) Gerätetesteg mit 2 Schiebemuttern M6, Gewindebohrung M8
- Traglast bis 35 kg (bei Seitenwindlast 0,62 m² in Windzone 2)
- Traglast bis 35 kg (bei Seitenwindlast 0,36 m² in Windzone 4)
- Gewicht: 41 kg
- gefertigt nach DIN EN40
- Oberfläche feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461
- Farbeindruck: silbrig
- optional pulverbeschichtet in individueller RAL-Farbe sowie in Eisenglimmer DB 701, DB 702, DB 703 oder DB 704 lieferbar
- optional mit Ankerkorb (AKE-350-450-1000-4B-M16), Kabelübergangskasten etc.

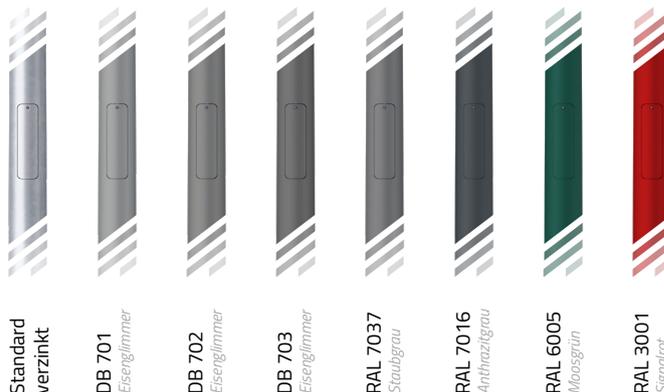
Bohrung Ø 22 i. d. obere Platte;
Gew. - Bohrung M16 i. d. unteren Platte

4 x Skt.-Schraube M16x35 tzn+ Scheibe

Flanschplatte Draufsicht - M 1 : 10

Flanschplatte Seitenansicht - M 1 : 10

VERZINKTER STAHL / OPTIONALE PULVERBESCHICHTUNG



Korrosionsschutzsystem:

Feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461 t ZN k
Verzinkungsbohrungen sind konstruktiv notwendig

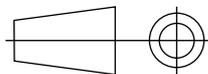


Kippmast konisch

SRLME-F04K-76-3

Schweißnähte:

Schweißnähtbewertungsgruppe: DIN EN ISO 5817 D'
Schweißzusatzwerkstoffe: DIN EN ISO 2560 / 14341 / 14171
Schweißnähtzeichen: EN 2553
Schweißnähtvorbereitung: DIN EN ISO 9692
Schweißverfahren: DIN 1910; EN 14610



mit angeschweißter Flanschplatte und Ösen

Maßinheit:
[mm]

A4

Datum: 25.03.2020
Verfasser: SUNLEDS GmbH

MEGAMAST

Maßstab:
1:20

Gewicht [kg]:
41

Zeichnungsnummer:
SRLME-F04K-76-3

Blatt:
1 / 1