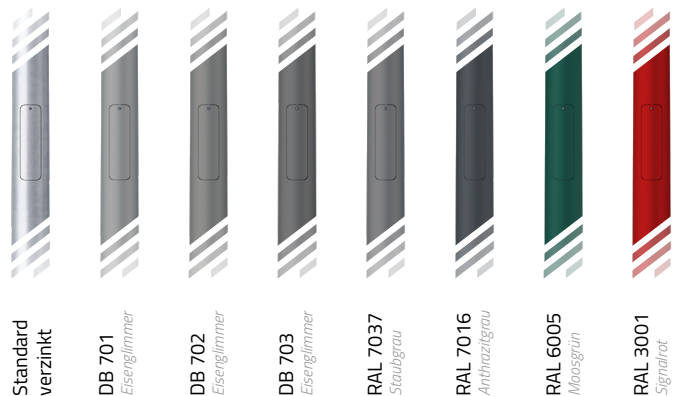


## TECHNISCHE DATEN

- Material: Stahl verzinkt
- Wandstärke (t): 4 (t1) / 4 (t3) / 4 mm (t2)
- Zopfmaß (D1):  $\varnothing$  108 mm
- H: 8 m (Höhe über Erde)
- L1 – obere Schusslänge (Absatz bis D1): 2500 mm mit 2 x Bohrungen für Kamera  $\varnothing$  18 mm (250 mm und 300 mm unterhalb H, Lage 0°)
- L3 – mittlere Schusslänge (1. Absatz bis 2. Absatz): 3000 mm
- L2 – untere Schusslänge (Fuß bis Absatz): 3700 mm
- Mastfußdurchmesser (D2): 152 mm
- E: 1200 mm (Erdmaß, Erdstück)
- 2 x Kabelloch: 50 x 150 mm (UKT = 500 mm unter Erde, Lage 0° & 180°)
- Form: zylindrisch abgesetzt, gerade, rund
- Türausschnitt: 85 x 400 mm + VA-Dreikantschraube M10 (UKT = 600 mm über Erde) Gerätesteg mit 2 Schiebemuttern M6, Gewindebohrung M8
- inkl. Mastkappe (abnehmbar)
- Traglast bis 10 kg (bei Seitenwindlast 0,1 m<sup>2</sup> in Windzone 2)
- maximale Auslenkung  $\leq$  90 mm
- Gewicht: 124 kg
- gefertigt nach DIN EN40
- Oberfläche feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461
- Farbeindruck: silbrig
- optional pulverbeschichtet in individueller RAL-Farbe sowie in Eisenglimmer DB 701, DB 702, DB 703 oder DB 704 lieferbar
- optional mit Kabelübergangskasten etc.

## VERZINKTER STAHL / OPTIONALE PULVERBESCHICHTUNG



### Korrosionsschutzsystem:

Feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461 t ZN k  
Verzinkungsbohrungen sind konstruktiv notwendig

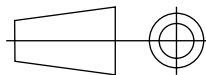


### Kameramast zylindrisch abgesetzt

SRKME-ZA08-108-A90

### Schweißnähte:

Schweißnahtbewertungsgruppe: DIN EN ISO 5817 D'  
Schweißzusatzwerkstoffe: DIN EN ISO 2560 / DIN EN 440  
Schweißnahtzeichen: EN 2553  
Schweißnahtvorbereitung: DIN EN ISO 9692  
Schweißverfahren: DIN ISO 857



Maßeinheit:  
[mm]

**A4**

Datum: 25.03.2020  
Verfasser: SUNLEDS GmbH

**MEGAMAST**

Maßstab:  
1:44

Gewicht [kg]:  
124

Zeichnungsnummer:  
SRKME-ZA08-108-A90

Blatt:  
1 / 1