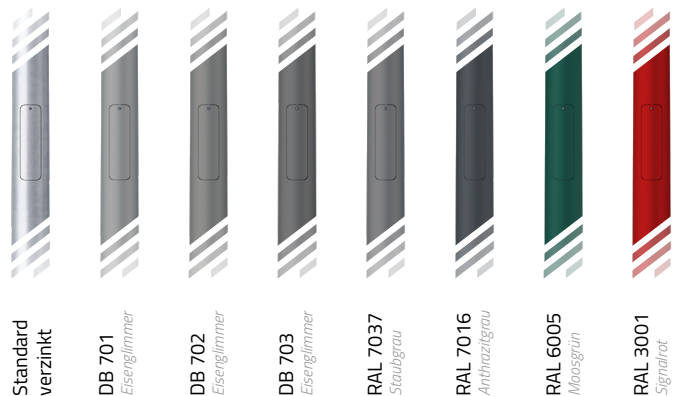


TECHNISCHE DATEN

- Material: Stahl verzinkt
- Wandstärke (t): 4 (t1) / 4,5 (t3) / 5,6 mm (t2)
- Zopfmaß (D1): \varnothing 108 mm
- H: 10 m (Höhe über Erde)
- L1 – obere Schusslänge (Absatz bis D1): 2500 mm mit 2 x Bohrungen für Kamera \varnothing 18 mm (250 mm und 300 mm unterhalb H, Lage 0°)
- L3 – mittlere Schusslänge (1. Absatz bis 2. Absatz): 3000 mm
- L2 – untere Schusslänge (Fuß bis Absatz): 6000 mm
- Mastfußdurchmesser (D2): 177 mm
- E: 1500 mm (Erdmaß, Erdstück)
- 2 x Kabelloch: 50 x 150 mm (UKT = 500 mm unter Erde, Lage 0° & 180°)
- Form: zylindrisch abgesetzt, gerade, rund
- Türausschnitt: 85 x 400 mm + VA-Dreikantschraube M10 (UKT = 600 mm über Erde) Gerätesteg mit 2 Schiebemuttern M6, Gewindebohrung M8
- inkl. Mastkappe (abnehmbar)
- Traglast bis 10 kg (bei Seitenwindlast 0,1 m² in Windzone 2)
- maximale Auslenkung \leq 90 mm
- Gewicht: 227 kg
- gefertigt nach DIN EN40
- Oberfläche feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461
- Farbeindruck: silbrig
- optional pulverbeschichtet in individueller RAL-Farbe sowie in Eisenglimmer DB 701, DB 702, DB 703 oder DB 704 lieferbar
- optional mit Kabelübergangskasten etc.

VERZINKTER STAHL / OPTIONALE PULVERBESCHICHTUNG



Korrosionsschutzsystem:

Feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461 t ZN k
Verzinkungsbohrungen sind konstruktiv notwendig

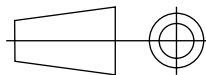


Kameramast zylindrisch abgesetzt

SRKME-ZA10-108-A90

Schweißnähte:

Schweißnahtbewertungsgruppe: DIN EN ISO 5817 D'
Schweißzusatzwerkstoffe: DIN EN ISO 2560 / DIN EN 440
Schweißnahtzeichen: EN 2553
Schweißnahtvorbereitung: DIN EN ISO 9692
Schweißverfahren: DIN ISO 857



Maßeinheit:
[mm]

A4

Datum: 25.03.2020
Verfasser: SUNLEDS GmbH

MEGAMAST

Maßstab:
1:55

Gewicht [kg]:
227

Zeichnungsnummer:
SRKME-ZA10-108-A90

Blatt:
1 / 1