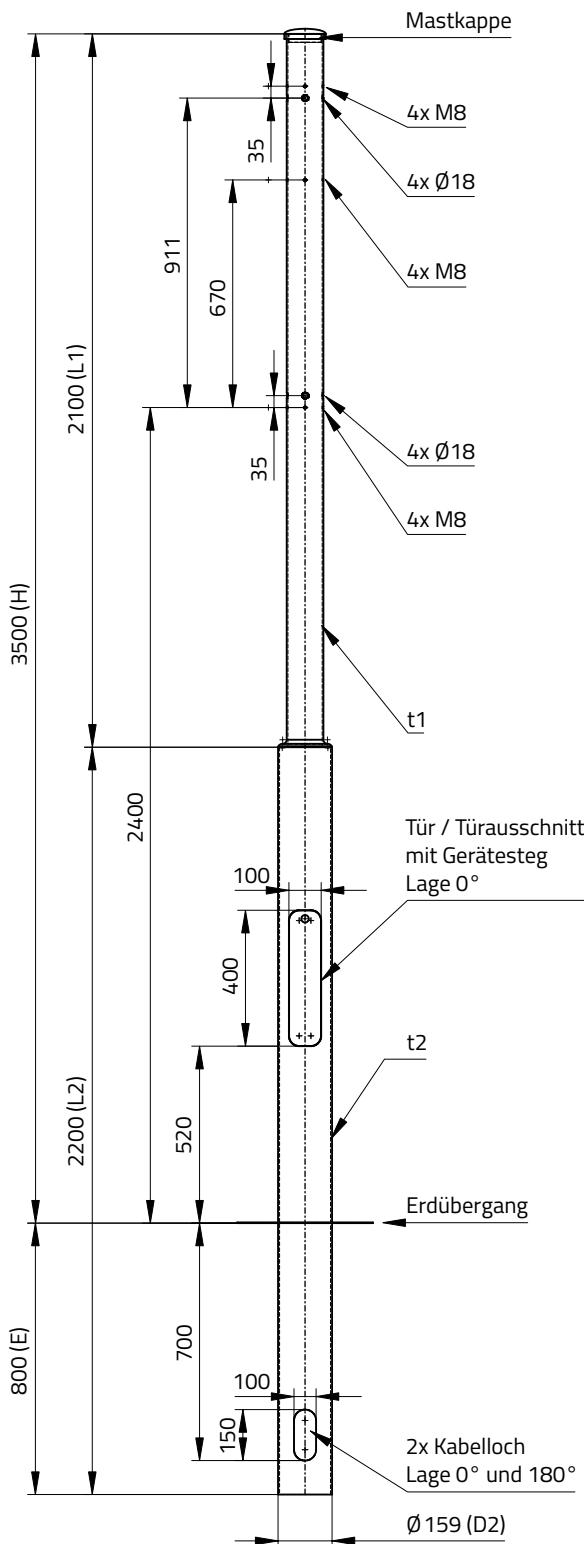
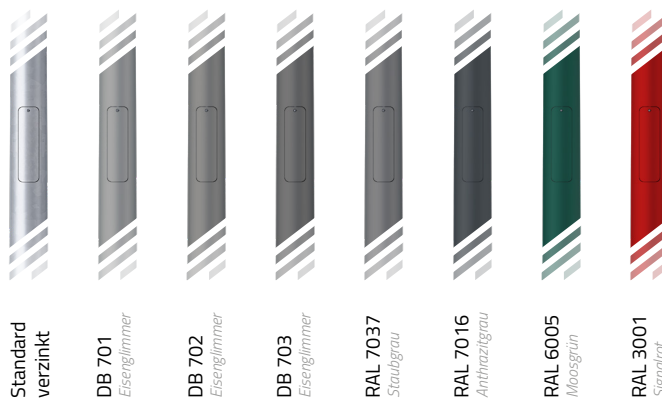


## TECHNISCHE DATEN



- Material: Stahl verzinkt
- Wandstärke: 4 (t1) / 4,5 mm (t2)
- Zopfmaß (D1): Ø 108 mm
- H: 3,5 m (Höhe über Erde)
- L1 – obere Schusslänge (Absatz bis D1): 2100 mm
- L2 – untere Schusslänge (Fuß bis Absatz): 2200 mm
- gekümpelter Mastübergang zwischen Schuss 1 und 2
- Mastfußdurchmesser (D2): 159 mm
- E: 800 mm (Erdmaß, Erdstück)
- 2 x Kabelloch: 100 x 150 mm (UKT = 700 mm unter Erde, Lage 0° & 180°)
- Form: zylindrisch abgesetzt, gerade, rund
- Türausschnitt: 100 x 400 mm + VA-Dreikantschraube M10 (UKT = 520 mm über Erde), Geräteteg mit 2 Schiebemuttern M6, Gewindebohrung M8
- Bohrungen M8 und Ø 18 mm auf Lage 0° & 90° & 180° und 270° mit Kunststoffstopfen verschlossen:
  - 4 x Bohrungen M8 (2400 mm über Erde)
  - 4 x Bohrungen Ø 18 mm (2435 mm über Erde)
  - 4 x Bohrungen M8 (3070 mm über Erde)
  - 4 x Bohrungen Ø 18 mm (3311 mm über Erde)
  - 4 x Bohrungen M8 (3346 mm über Erde)
- inkl. Klebeschild (UKT= 1600 mm über Erde, Lage 0°)
- inkl. Mastkappe
- Gewicht: 63 kg
- gefertigt nach DIN EN40
- Oberfläche feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461
- Farbeindruck: silbrig

## VERZINKTER STAHL / OPTIONALE PULVERBESCHICHTUNG



### Korrosionsschutzsystem:

Feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461 t ZN k  
Verzinkungsbohrungen sind konstruktiv notwendig

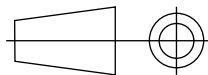


### Signalmast zylindr. abgesetzt

SRSME-ZA035-108

### Schweißnähte:

Schweißnahtbewertungsgruppe: DIN EN ISO 5817 D'  
Schweißzusatzwerkstoffe: DIN EN ISO 2560 / 14341 / 14171  
Schweißnahtzeichen: EN 2553  
Schweißnahtvorbereitung: DIN EN ISO 9692  
Schweißverfahren: DIN 1910; EN 14610



Maßeinheit:  
[mm]

**A4**

Datum: 25.03.2020  
Verfasser: SUNLEDS GmbH

**MEGAMAST**

Maßstab:  
1:22

Gewicht [kg]:  
63

Zeichnungsnummer:  
SRSME-ZA035-108

Blatt:  
1 / 1