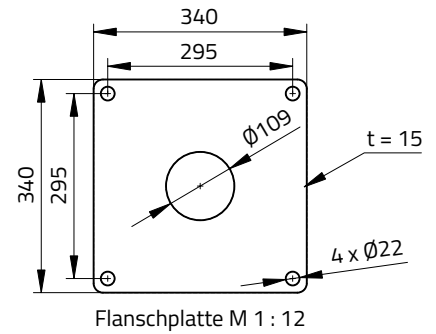
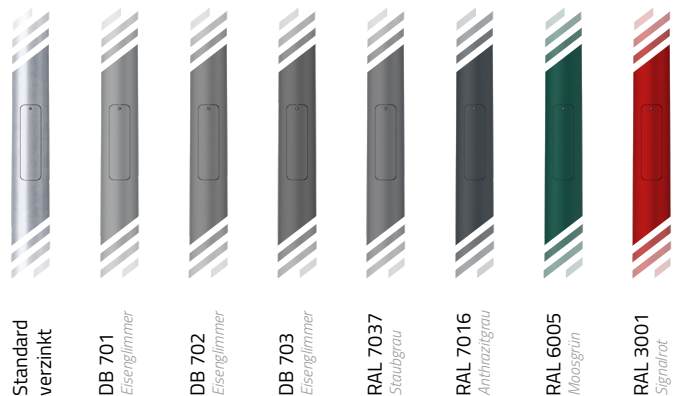


## TECHNISCHE DATEN

- Material: Stahl verzinkt
- Wandstärke (t): 3,6 mm
- Zopfmaß (D1): Ø 108 mm
- H: 3,5 m (Höhe über Erde)
- Mastfußdurchmesser (D2): 108 mm
- mit angeschweißter Flanschplatte (gewölbt) 340 x 340 x 15 mm, Lochabstand 295<sup>2</sup> mit 4 x Bohrungen Ø 22 mm (ohne Ankerbolzen)
- Kabeleinführung durch die Platte
- Form: zylindrisch durchgehend
- Türausschnitt: 90 x 400 mm + VA-Dreikantschraube M10 (UKT = 520 mm über Erde), Gerüstesteg mit 2 Schiebemuttern M6, Gewindebohrung M8, Tür verstärkt (2 x Fl. 30 x 5 x 700)
- Bohrungen M8 und Ø 18 mm auf Lage 0° & 90° & 180° und 270° mit Kunststoffstopfen verschlossen:
  - 4 x Bohrungen M8 (2400 mm über Erde)
  - 4 x Bohrungen Ø 18 mm (2435 mm über Erde)
  - 4 x Bohrungen M8 (3070 mm über Erde)
  - 4 x Bohrungen Ø 18 mm (3311 mm über Erde)
  - 4 x Bohrungen M8 (3346 mm über Erde)
- inkl. Klebeschild (UKT= 1600 mm über Erde, Lage 0°) und Mastkappe
- Gewicht: 46,73 kg
- Oberfläche feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461
- Farbeindruck: silbrig
- optional mit Ankerkorb (AKE-360-360-500-4B-M16) etc.



## VERZINKTER STAHL / OPTIONALE PULVERBESCHICHTUNG



### Korrosionsschutzsystem:

Feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461 t ZN k  
Verzinkungsbohrungen sind konstruktiv notwendig

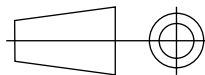


### Signalmast zylindr. durchgehend

SRSME-F035-108-ZD

### Schweißnähte:

Schweißnahtbewertungsgruppe: DIN EN ISO 5817 D'  
Schweißzusatzwerkstoffe: DIN EN ISO 2560 / 14341 / 14171  
Schweißnahtzeichen: EN 2553  
Schweißnahtvorbereitung: DIN EN ISO 9692  
Schweißverfahren: DIN 1910; EN 14610



angeschweißte Flanschplatte 340 x 340 x 15 mm

Maßeinheit:  
[mm]

**A4**

Datum: 25.03.2020  
Verfasser: SUNLEDS GmbH

**MEGAMAST**

Maßstab:  
1:18

Gewicht [kg]:  
46,73 kg

Zeichnungsnummer:  
SRSME-F035-108-ZD

Blatt:  
1 / 1